

Tornio Proxxon PD230/E



Tornio di precisione per metallo PROXXON mod. PD230E. Un sistema espandibile per la lavorazione di acciaio, ottone, alluminio e materie plastiche. Con avanzamento automatico, dispositivo per filettare, mandrino da tornio, contropunta girevole e slitta superiore. Per tornire in piano, tornire longitudinalmente, realizzare torniture coniche ed eseguire filettature. Con gli accessori disponibili potete anche forare, fresare e scanalare.

Il tornio PD-230/E è stato concepito per persone con spiccato senso per la tecnica. Tuttavia per poter utilizzare questa macchina utensile non è necessario avere l'esperienza di un tornitore diplomato. Le istruzioni in dotazione sono esaurienti e facilmente comprensibili.

La macchina è molto silenziosa, è compatta e non pesa eccessivamente, in modo che a lavoro eseguito possa essere riposta.

Ciò nonostante la larghezza tra le punte e l'altezza dal basamento consentono l'esecuzione di una moltitudine di lavori. Albero con foro passante da 10,5 mm. Alesatura MK1 dal lato del mandrino.

Interruttore a sottotensione con arresto d'emergenza e protezione contro la riaccensione a seguito di mancanza di corrente.

Mandrino da tornio a 3 griffe, capacità di serraggio 2-68 mm.

Slitta superiore orientabile per la tornitura di coni e torretta porta utensili in dotazione.

Scatola ingranaggi con pratica tabella per la determinazione della velocità di taglio adeguata al materiale e diametro da lavorare.

3 velocità base variando la posizione delle cinghie + regolazione elettronica aggiuntiva consentono velocità tra 100 a 3000 giri/min.

Asse vite conduttrice con avanzamento automatico di 0,05 oppure 0,1 mm/giro.

Basamento in ghisa acciaiosa. Larga guida prismatica rettificata su cui poggiano slitta e controtesta. Lavoro senza vibrazioni anche sotto sforzo elevato.

Dati tecnici:

Distanza tra le punte 230 mm; altezza delle punte 52 mm. Altezza base slitta 28 mm. Corsa trasversale slitta 60 mm.

Corsa slitta superiore 45 mm. Supporto per utensili 8x8 mm. Foro passante fuso operatore da 10,5 mm. Coassialità senza mandrino 1/100 mm, alesatura MK1/corto sul lato mandrino. Fuso operatore su cuscinetti di precisione.

Dispositivo di filettatura incorporato per i principali passi (0,5-,0625-0,7-0,75-0,8-1,0-1,25-1,50). Velocità fuso operatore (spostando la cinghia di azionamento) 300, 900 e 3000/min.

Regolazione elettronica supplementare per una effettiva gamma di velocità da 100/min (importante per filettare) fino a 3000/min. Avanzamento automatico a scelta su 0,05 oppure 0,1 mm/giro. Controtesta: canotto con sede conica MK1/corto e corsa da 30 mm. Motore 220-240 volt commutabile in rotazione destrorsa e sinistrorsa. Bloccaggio pezzi tramite mandrino da tornio a tre griffe (griffe interne da 2 a 35 mm, griffe esterne da 24 a 68 mm). Volantini con scala graduata azzerabile. Un giro = 1 mm di avanzamento. Scala con 40 tacche di riferimento (1 tacca = 0,025 mm).

Dimensioni circa 530x250x150 mm.

Completo di mandrino da tornio, contropunta girevole e slitta superiore orientabile per torniture coniche.